

全国紙管工業組合

御挨拶

全国紙管工業組合 理事長 下睦正明

仲秋の候、組合員の皆様には、ご健勝のことと存じます。平素は組合活動にご協力賜わり厚く御礼申し上げます。

さて、ここ一年は私どもの紙管業界にとっても、また日本全体、世界にとっても、未曾有の時期であったかと存じます。

一〇〇年に一度と言われるような大きな経済的な変化が起き、いまだその波の中で、復活に邁進している状況ですが、前途はまだまだ長く、一層の忍耐と努力が要求されているのではないのでしょうか。経済の先行きの不透明さに加え、今回の総選挙で民主党の圧倒的な勝利による、民主党政権の発足による影響がど

のような方向に向いていくのか、今まで経験したことのない状況に直面しています。

厳しい経済環境の下ですが、私どもの紙管業界においては一層の相互信頼・協調をもつて組合員各社が発展できますよう、組合活動を進めていきたいと存じ、本号をお届けいたします。



西日本紙管株式会社
代表取締役社長

新型インフルエンザ流行

新型インフルエンザへの対応につきましては、5月の国内における新型インフルエンザ発生を受けて、適切に対応頂いているものと承知しておりますが、今般の新型インフルエンザについては、全国的に患者の発生が続いており、全国で10名の方が死亡しております。このような状況を踏まえ、貴団体におかれましては、手洗いやうがいの励行等、感染拡大防止対策の実施に努めて頂くとともに、感染拡大防止対策の実施をお願いいたします。

厚生労働省 新型インフルエンザ関連情報

<http://www.mhlw.go.jp/bunya/kenkou/kekaku-kansenshou04/index.html>

第四十三回 通常総会 開催報告

さて、去る五月十四日静岡県熱海温泉「熱海後楽園ホテル」におきまして、当組合第四十三回通常総会を開催致しました。

総会におきましては、組合員五十九社（内委任状出席二十九社）の出席を得まして、平成二十年度収支決算書、平成二十一年度事業計画案・収支予算案、の件を審議の結果、

全議案が原案通り可決承認されました。

また、任期満了による役員改選では、春山正智氏（大和川紙工㈱）、増田基由氏（立山製紙㈱）に代わりまして、新理事に春山礼孝氏（大和川紙工㈱）、高平和明氏（立山製紙㈱）が就任致しました。

尚、新理事長には下畦正明氏（西日本紙管株式会社）が

再任、副理事長、専務理事、各事業委員長も留任致しました。



総会終了後は、恒例の懇親会を開催、組合員相互の親睦がより深まり、大盛況のうちに閉会しました。

翌日は晴天の中、大熱海国際ゴルフクラブにて「総会親睦ゴルフコンペ」が開催され、中島氏（大栄紙管㈱）が優勝されました。



組合員台帳及び組合員名簿作成について

七月にメールにてお願い致しました標記調査を、まだご返送頂いていない組合員様に早急にお送り頂きますようご協力賜われますようお願い申し上げます



青年部会報告

第十二回総会開催報告

さて、去る六月二十六日、名古屋市「ホテル名古屋ガーデンパレス」におきまして、当組合青年部会第十二回通常総会を開催致しました。

総会におきましては、青年部会員二十四社（内委任状出席九社）の出席を得まして、平成二十年度総会資料（平成二十年度事業報告、平成二十一年度事業計画案）の件を審議の結果、全議案が原案通り可決承認されました。

また、昨年の総会にてご承認頂きました「青年部会年会費の徴収」につきましても再度審議の結果、承認されたので併せてご報告申し上げます。

本年度も青年部会活動にご協力、ご参加を賜りますようお願い申し上げます。

他業種見学会 in 福井



「眼鏡のフレーム生産日本一」を誇る福井県 鯖江市に於きまして、会員十三社の参加を得、めがね会館と福井めがね工業（株）様の本社工場を見学させて頂きました。

福井県の眼鏡メーカーは、国内の製造業が国外へ進出して行く中において、新素材開発や優秀な加工技術により、国内のみならず世界的に高い評価を得られております。「同じ製造業としてモノづくりの姿勢を勉強することにより、厳しい競争の中での生き残って行く為のヒントを掴む」を

今回の勉強会の目的と致しました。

二〇〇を超える工程のほぼ全てを自社で製造・加工されており、これが為に社員数が二〇〇名強となり、労働分配率が五〇％を超えているとのこと。しかし、高い品質・技術を維持・発展させる上で、機械だけではなく、人材という資源が一番重要だということを仰っておりました。

また、新製品開発にも非常に熱心で、最近ではマグネシウム（強度があり、軽量且つ地球上で豊富な金属で環境に

優しい）を用いたフレームを開発されるなど、現状に満足しない、旺盛なチャレンジ精神に感心致しました。

工場見学の後の質疑応答では、海外との競争についての話題になりました。ご存じの通り、海外有名ブランドの眼鏡フレームのほとんどは長年、福井県内の眼鏡会社でOEM（相手先ブランド製造）されていきましたが、近年では中国にその市場を奪われつつあり、低価格帯商品の大半は中国での生産になっています。

その対抗策として、①福井県独自の「THE291（ザ・フクイ）」ブランドを育成
②品質の高さをアピール
③・安物を安易に追わず
④高機能・高付加価値分野へ挑戦する等々あり、業界は違えど、参考になることは多々あると感じました。最後に、今回快く工場見学を受け入れて下さいました、福井めがね工業（株）様に厚く御礼申し上げます。



合同研修会開催

紙管製造基礎技術の最新動向

10月14日（水）13時より

第一部 紙管原紙について

①「紙管原紙の諸物性について」

水分の影響・リングクラッシュとISO ショートスパン圧縮強さ等

②「紙管のISO規格について」

ISO 11903:紙管の試験方法の概要等

【講師】 櫻井 幸彦 氏

レンゴー株式会社尼崎工場長

第二部 紙工用接着剤について

各種紙工用接着剤として使用されている 水系エマルジョン型接着剤の基礎組織と 紙管製造に適した接着剤の性状及び、紙管の耐性強度に関わる要員について

①接着理論

②エマルジョンとは

③酢酸ビニル樹脂、エチレン酢酸ビニル樹脂エマルジョンの性質

④紙管用途における接着剤の必要物性

⑤接着剤を取り巻く環境問題

【講師】 溝田 和也 氏

昭和高分子株式会社

龍野研究所エマルジョン研究室研究主査

第三部 最新の機械関係状況について

昨年後半からの景気低迷に対応すべくこれから更なる品質の向上、コストの削減を進め、競争力の向上を目指すための機械の説明について

①スピード力アップ・ロス時間の短縮

②省力化等(作業者の負担を減らす)

【講師】 曾我 哲至 氏

生田鉄工株式会社代表取締役

研修会会場 ホテル ルブラ王山

<http://www.rubura.org/access/access.html>

今回は、「紙管製造基礎技術の最新動向」と題しまして、紙管製造に欠かせない、

① 紙管原紙

② 接着剤

③ 製造機械

の三項目に關しまして、今一度原点に還り基礎技術の再確認を
すると共に、
・ 最新技術情報
・ 今後の動向
・ 国際情勢等
を左記メーカー様よりお伺い致します。

① 紙管原紙 || レンゴー(株)様
② 接着剤 || 昭和高分子(株)様
③ 機械設備 || 生田鉄工(株)様

非常に厳しい経済状況が続いております。その様な状況下だからこそ、「現状否定式」で、構造改革を行い、現状の経済環境の現実を受け止めて、我々「紙管業界」も「進化」しなければ間違いなく絶滅してしまいます。
其の第一段階として、「基礎技術及び最新動向」を研修会の題

材に致しました。
幹部方々は勿論の事、現場作業・品証・新入社員の方々にもお役に立てる研修会になると思えます。
お忙しいとは存じますが、万障繰り合わせの上、多数ご参加頂きます様宜しくお願い致します。

東部地区部会
中国研修会報告

東部地区部会では、平成二十一年二月十一日より十三日まで「中国上海研修会」を開催致しました。

研修会の計画は昨年春には決定していましたが、昨年十月の紙管原紙値上に伴う製品への価格転嫁が進まない事、金融機関による経済の混乱等により、一時は中止との思いもありましたが、この時期に中国経済はどのような状況なのか、中国の同業者は何を考えているのかを知る事はまたとない機会ではないかと考え実行しました。

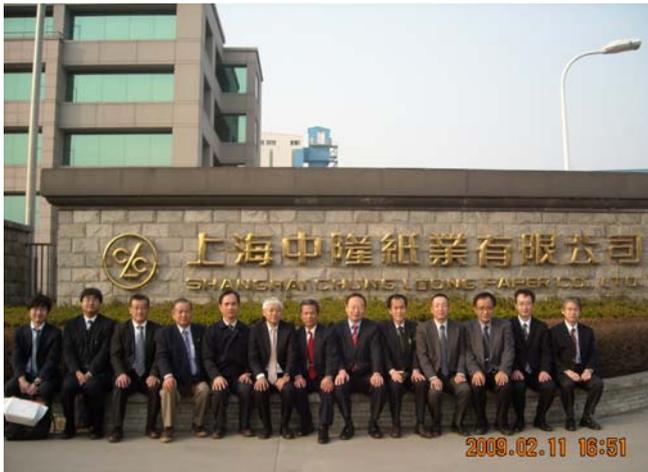
訪問先では不況下にもかかわらず活気のある中国企業、経営者の姿を見て刺激されました。

紙管メーカーでは技術・品質・原紙・接着剤等質問され、日本の技術に対して熱い視線を感じました。

駆け足の四日間でしたが、中国市場の変化は激しく、定期的に観測する必要があると思われる。

ます。品質の要求に技術が高まってくる状況は、日本の高度成長期を思い起こし、紙管原紙に対しても品質要求度に合わせ改善がされているように感じられます。安い労働力と品質力、技術力がつけば、我々にとって無視できないことになるでしょう。「百聞は一見にしかず」「驕る平家は久しからず」一度中国事情も気に掛けられる事をお勧め致します。

東部地区部会会長 武川 和義
武川産業㈱代表取締役



波の、その先に。

CORRUGATED BOARD「波の形をした厚紙」。段ボールは、そのような意味をもっています。日本で初めて「段ボール」を世に出して以来、レンゴは常にお客様とともに最適なパッケージングソリューションを生みだしてまいりました。「しっかりと包む」から「美しく守る」までもちろん、レンゴはさらにその他のパッケージング技術を進化させ、これからも社会に貢献してまいります。

パッケージングソリューションカンパニー

http://www.rengo.co.jp

レンゴ株式会社 | 本社 〒530-0005 大阪府北区中之島2-2-7 中之島セントラルタワー 06-6223-2371
東京本社 〒108-0075 東京都港区港南2-16-1 品川イーストワンタワー 03-6718-7300

NIPPON DAISHOWA
PAPERBOARD

日本大昭和板紙株式会社

〒100-0003 東京都千代田区一ツ橋1-2-2
TEL03-6665-5000(代表) FAX 03-3217-3200

■ 生産会社

日本大昭和板紙東北 日本大昭和板紙関東
日本大昭和板紙吉永 日本大昭和板紙西日本

大和板紙株式会社

代表取締役社長
北村光雄

〒582-0004 大阪府柏原市河原町5-32
TEL 0729-71-1445 FAX 0729-71-1449

イノベーションによる市場の

創造と開拓

厳しい経済情勢下、中小企業は
何が求められているのであろうか。

二〇世紀の代表的な経済学者の
一人であるシュンペーターは、一
九三〇年代の世界大恐慌を目の当
たりにしながらも、新たな事業に
挑戦する企業家（アントレプレナ
ー）の役割の重要性を強調した。
不況期を、既存の事業で余剰とな
った経営資源が新たな成長分野に
移動していく契機と捉え、企業家
が経営資源の新たな結合を行い、
経済成長の原動力になっていくと
いう、動態的な過程と見ることも
できよう。いわば、企業家にとつ
て、ピンチはチャンスでもある。

我が国の中小企業は、これまで
も、その創造性や機動性をいかん
なく発揮し、市場が求める製品・
サービスを新たに開発し、現場の
知恵と絶え間ない工夫から成る中
小企業らしいイノベーションを
現してきた。中小企業のイノベ
ーションは、高度な技術開発プロ
ジェクトに限らず、日常生活でのひ

らめき、現場での創意工夫、アイ
ディアを形にする努力等、実に多
様な取組の結晶である。そして、
我が国経済が生み出す付加価値の
半分を担っており、活力の源泉な
のである。

現在、世界経済が減速し、外需
も内需も減少しており、所得や資
産が減少した人々のニーズも大き
く変化している。一方で、地球温
暖化問題、食の安全・安心、高齢
者の増加に対応するなど、新たな
対応を求めるニーズは潜在的には
増大している。新興諸国では、中
長期的には人口が増加していくこ
とから、景気変動はあるものの、
需要は増大していくと見込まれる。

こうした環境の変化を的確に
把握し、将来の展望を改めて描き
直した上で、社会のニーズに対応
した製品・サービスを開発し、供
給していくため、中小企業は、経
営者のリーダーシップの下、知的
財産、人材、資金等の経営資源の
新たな結合を図り、イノベーション
の実現に向けて挑戦していくこ
とが期待されているのである。

中小企業で働く人材の意欲と

能力の向上に向けて

中小企業の経営者が最も重要と
考える経営資源は「人材」である。

そして、我が国企業が提供する就
業の場の七割を担っており、中小
企業で働く人材が付加価値の生産
を拡大させていくことが、我が国
経済の活性化の鍵である。中小企
業の経営者が、従業員とともに、
顧客に喜びを与え、社会に貢献し
ていく仕事に意欲的に取り組み、
仕事の達成感をかち合うとともに
に、仕事を通じて従業員の成長を
促していくことにより、その潜在
能力を高め、それを最大限発揮さ
せることができるようになる。そ
れが好循環を作り出していくこと
になるであろう。

百年に一度の危機と言われる今、
こうした取組により、経営者と従
業員が一丸となって新たな価値の
創造に挑戦し、我が国経済の活路
を切り開く原動力となっていくこ
とを期待したい。

中芯原紙、紙管原紙
美粧段ボールケース

 株式会社 岡山製紙

取締役社長 広瀬 靖弘

〒700-0845 岡山市浜野1-4-34

TEL. (086) 262-8750
FAX. (086) 264-4943

HAYASHIBARA
GROUP

福山製紙株式会社

代表取締役社長
伊藤 晃

〒532-0031 大阪市淀川区加島2-2-1
TEL.06-6301-2131 FAX.06-6301-2919



Carbon Footprint of Products

製品のCO₂の「見える化」カーボンフットプリント

カーボンフットプリントとは、直訳すると<<炭素の足跡>>です。「どこ」で「どれだけ」CO₂が排出されたかを「見える化」したものです。

私達が、生産している紙管は、製造されてから廃棄されるまでの一生を通して多くのエネルギーを必要とします。そのエネルギーは、主に石油や石炭、天然ガスなど化石燃料から得られ、地球温暖化の原因となるCO₂を大気中に排出します。

「カーボンフットプリント」とは、これらのライフサイクルの各過程で排出された「温室効果ガスの量」を合算した結果、得られた全体の量をCO₂量に換算して表示することを言います。



2008年7月に閣議決定された「低炭素社会づくり行動計画」において、消費者への「見える化」としてカーボンフットプリントの制度化への推進・普及を表明しました。このことにより、日本におけるカーボンフットプリント制度の導入に向け、CO₂排出量の算定・表示・信頼性の確保などの基本ルールを検討することになりました。

当組合としては、紙加工団体の対応方針（日印産連さんと協力して紙製容器包装のPCR策定を行うことの是非等）のもと、「容器包装勉強会（産業環境管理協会が事務局）で纏めた「容器包装共通PCRガイドライン」に沿って、日印産連さんと協力して一緒に紙製容器包装のPCR策定を行って行きたい。」と考え、ワーキング・グループに参加し、少しでも楽に組合員各位にユーザーから求められる紙管製品のCO₂排出量算定方式の作成を勉強しています。

詳しくは、<http://www.cfp-japan.jp/event/index.html> をご覧下さい。

CFP制度をめぐる現状、CFP制度試行事業に関する講演等のみならず、環境問題や企業で活躍する有識者の参加のもと、パネルディスカッションの実施等も予定されています。

昭和高分子の
紙管用接着剤 **ポリゾール**

S 昭和高分子株式会社
取締役社長 柏田 邦

本 社 〒101-0054
東京都千代田区神田錦町
3-20
電 話 03-3293-8844（代
表）

支 店 大阪・名古屋・福岡

紙は時代のメッセージ。

TOYAMA SEISI **富山製紙株式会社**

代表取締役社長 寺崎 敏治

本社工場/富山市下新西町3番14号 〒930-0807
TEL (0764) 32-1147 FAX (0764) 31-4498



青年部会 研修会のお知らせ

日時 平成22年3月19日(金)午後1時～5時
場所 大阪市内(未定)

テーマ
不況を乗り切る
従業員のやる気を出させる賃金制度改革
(仮称)

講師 (株)賃金管理研究所 副所長

- * 青年部会員だけではなく、皆さまもぜひご参加下さい。
- * 詳細は後日ご案内申し上げます。

紙管用接着剤

コニシ株式会社 代理店

株式会社 旭 栄

大阪市北区天神橋1-1-1 電話 06-6354-0356

環境に配慮した



無可塑剤型

紙管用接着剤

ボンドCNシリーズ

ボンドCN140 ボンドCN150

コニシ株式会社 (ボンド事業本部)

本 部 / TEL.06-6228-2951
東京支店 / TEL.03-5259-5734

特許出願中

新無可塑剤型
紙管用接着剤
A-560シリーズ



アイカ工業株式会社

東京本社 化成品カンパニー営業部

東京都練馬区豊玉北6-5-15 アイカ東京ビル
☎03-5912-2774

水性紙管用すべり剤 スライダーKS

接着剤 HMノール

接着剤・すべり剤製造販売

株式会社森川商店

【本社】 【テクノセンター】
TEL 075-341-8121 TEL 077-516-2221
FAX 075-341-8143 FAX 077-563-8894
URL: <http://www.morikawashoten.co.jp>
E-Mail: techno@morikawashoten.co.jp

東洋ファイバーのフワットライト

紙管用超低密度紙

世界初の軽量クッション紙

☆特長☆

- ①軽量化：密度 0.2g/cm³ (一般紙の約 1/4)
- ②クッション性：合成発泡基材と同レベルのクッション性
- ③環境適合性：主成分は天然素材のハルブ

東洋ファイバー株式会社

本社 TEL055-966-9284

大阪 TEL06-6231-2731

全国紙管工業組合 事務局

〒540-0003 大阪市中央区森ノ宮中央1-16-16

TEL06-6945-0459 fax06-6946-6108

e-mail alljappt@mta.biglobe.ne.jp

<http://www.zenkokushikan.jp>