



二〇〇三年 年頭所感

新年あけましておめでとうござ
います。

二〇〇三年の新春を迎え、謹ん
で新年のお慶びを申し上げます。

業界各位の皆様におかれまして
は、ご健勝でよき新年をお迎えに
なされた事と存じます。

旧年中は私も全国紙管工業組
合に対しまして、格別のご高配を
賜わり厚くお礼申し上げます。

わが国経済はデフレ不況の深刻
化、進まない不良債権処理、内需
不振など、本格的な景気回復には
未だ至らず、依然として厳しい状
況にあります。

かつてのモノづくり大国、日本
の高度成長を支え世界を席巻して
きた製造業が急激に国際競争力を
失いつつあり、産業の空洞化が懸
念されております。

紙パルプ業界においては、業界
再編が進みその効果が大手二社で
五〇%以上のシェアを握る状況
で、業績も今年三ヶ月は大幅な増
益の見通しと言われる中であって、
昨年、当業界においては原材料供
給メーカーである板紙各社より、
主原料である古紙価格が中国など
への輸出増により、国内価格が上
昇していることにより、採算の改

善を理由に、十二月出荷分より一
〇%の大幅価格修正を求められて
います。

需要の落ち込みが続いている中、
紙管製品への価格転換が厳しい事
が予測されますが、適性価格確保
の努力が必要であります。

しかしながら、我々はこうした
厳しい現実を前にして逡巡するこ
となく、景気回復にむけて、より
一層の構造改革、経営革新に積極
的に取組む必要があります。

生産革命による競争力の強化、
スピーディな意思決定と環境変化
への柔軟な対応、新市場開拓、新
商品開発などこうした、前向きな
経営姿勢こそが今必要であります。

さて、地球環境問題が深刻とな
ったいま当組合におきましても環
境活動は企業に課せられた重大な
社会的責務との視点から、昨年一

〇月には「環境マネジメントシス
テム（ISO14001）導入セ

ミナーの全国合同研修会を名古屋
市において開催し、原紙メーカー、
流通の皆様

の参加も頂
き、盛大な
研修会とな
り、各位の



理事長 竹本 實生（日本紙管工業株式会社）

関心の高さを痛感しました。

また、青年部会も年を重ね五年目
となり活発な活動が行われており、
更なる飛躍を期待します。

微力ではございますが、業界発展
の為に努力致しますので、本年も組
合員皆様のご指導、ご鞭撻を賜わり
ますようお願い申し上げます。

今年の組合員各位のご繁栄と、ご
健勝を心より祈念致します。

●お知らせ●

組合ホームページの
アドレスが変わりました

<http://www.miyamagawa.co.jp/Com/Shikan/>

包装・物流・食品加工・環境対応への新技術 アジアで初に21世紀

A-PACK 2003 OSAKA

ASIA PACKAGING EXHIBITION OSAKA 2003

A-CBM2003
アジア紙管工業組合ホールで開催

ASIA
NEW PACKAGING
TECHNOLOGY
Logistics
RECYCLING

会期：
2003/6/18~21
(水) (土)

会場：
インテックス大阪

主 催/株式会社日報
企画運営/日報イベント株式会社
協 賛/日本食品包装研究協会
協 賛/カファーストグループ

「モノづくり」

副理事長 平手昌彦
丸平紙工株式会社 会長

平成十五年を迎え、皆様には益々ご清栄の事とお慶び申し上げます。

昨年暮の二〇〇二年の世相を表す漢字は「帰」。清水寺で発表され、森清範貴主（かんす）が特大の和紙に豪快な筆さばきで揮毫（きごう）されました。「帰」を表す二

〇〇二年とは、日本経済はバブル前の水準に帰り、昔の歌がリバイバルで大ヒット。日本中がアザラシのタマちゃんの帰りを祈り、ワールドカップと残業減らしで真直ぐ帰宅。先の見えない時代が続く、すべてが昔に戻っていく中で、北朝鮮に拉致された五人が帰国し、ノーベル賞を受賞した田中さんの謙虚さに、日本の奥ゆかしい心を思い出して、・・「帰る」「帰らない」に一喜一憂し、帰郷現象が巻き起こる中、原点に帰る大切さを実感した「原点復帰」の年であったとの応募理由です。

長期に亘る景気低迷の中、我々紙管製品製造業界も多分に漏れず低迷し、ユーザーからの協力要請という強力な値引き、同業者間の秩序なき競争込みによる止めのない製品価格の値崩れ、また暮れからは紙管原紙値上げかと言う様々な悪要因に苦しめられておりますが、我々も再び原点に帰り「モノづくり」を大切に、レベルアップを図り、健全な経営で発展する業界へとならなければなりません。まだまだ厳しい経済状況が続くものと思われませんが、本年も組合員各位の多大なご協力ご支援をお願い申し上げます。



「一致団結叡智を出し合い」

副理事長 横田靖啓
三協紙業株式会社 取締役副社長

平成十五年の新春を迎え謹んでお慶び申し上げます。組合員の皆様におかれましては、新たな決意とともに新年をお迎えになられたことと存じます。年頭にあたり所感を申し上げます。

ここ数年日本経済は、世界的にも歴史的にもまれな長期低迷に陥っており、本当に厳しい環境が続いております。新年を迎え今年こそは少しでも良い年になってくれることを期待するところです。

一昨年春、小泉内閣が国民の大多数の希望をにない高い支持率を得て誕生したときは、これで日本は変わるのではないかと、何かはやってくれるのではないかとという期待に満ちていました。しかし、あれから一年半以上も経過した現在、結局は殆ど何ら変わることなく、デフレも進んで事態はまだまだ厳しい状況が続いているといえます。

昨年は、一時輸出増加を契機として日本の景気は底入れしたと言われましたが、夏場には輸出が再び減少し景気の回復テンポも頭打ちとなり、世界同時株安が企業や消費者の不安心理を高めたことから、底入れしたばかりの景気が早くも二番底に向かうのではないかと考えられました。しかし、米国経済の回復が本格化すれば、輸出も再び増加に転じると見られ、また株価下落による個人消費の抑制も限定的なものとする見方もあるようです。

ところで、経済低迷の原因が不良債権であるとして、政府は早期処理こそが景気回復には必要であると不良債権処理の加速化を政策に掲げていますが、不良債権の処理が終わらなければ景気回復はないのか、不良債権処理と景気回復は関係がないのか、多くの学者の間でも意見が分かれており統一された見解はないようです。

故に、大きな痛みを伴っても一気に片付けた方が良いのか、時間をかけて処理したほうが良いのかは、いずれ歴史が評価を下すことになるでしょう。ただ、我々にとっては何よりも現実により早く景気が良くなってくれなければ困るのであってどういう形であれ早急な回復を期待するばかりです。

暮れの段階では今年の新しい年度に入って上期には何らかの回復があるのではないかと推測がされていますが、それが現実化することを期待し、我々紙管業界にとっても少しでも明るさの見える年になることを願ってやみません。そして、このような極めて厳しく困難な事態にあればこそ、組合員一致団結して叡智を出し合い将来とも希望のある業界にすべく努力しなければと思います。最後になりましたが、本年も組合のためになお一層のご支援ご協力を賜りますようお願い申し上げます。



「何が重要で何を求められているか」

副理事長 赤柴勝三
カオル工業株式会社 取締役営業部長

新年明けましておめでとうございます。

平成十三年に東部地区部会を代表いたしました副理事長を仰せつかり、早二年の月日が経とうとしております。

この間、世界的なITバブルの崩壊に始まった景気低迷の中、当業界も各社、誠意、企業体質の強化（経営合理化、生産性向上、コスト削減等）に取り組んで参りました。

しかしながら、その効果も現状維持が精一杯で、将来の展望が開けていないのが実情です。このような情勢下、二十一世紀に生き残るためには、経営に携わる者は、言い尽くされた言葉ですが、「何が重要で、何を求められているか」を即座に判断することは言うに及ばず、同時に、さまざまなツールを活用して、情報・知識を入手し、分析し、得意分野を生かして、時代に合った製品づくりに取り組むしかないと考えます。

今後、微力ではありますが、業界発展のため力を尽くしたいと思っておりますので、皆様のご協力をお願い致します。

青年部会報告

青年部会会長 平手義彦

丸平紙工株式会社

代表取締役社長

新年明けましておめでとうございます。

「次世代を担う若いリーダーを中心として組織し紙管組合の健全な発展を図ると共に企業の合理化、近代化、市場動向について研究し時代に即した人格の向上並びに親睦を図る」を目的とし発足した「青年部会」も組合員二八社二八名となり、今年で四年目を無事迎える事が出来ました。

これも一重に皆様方のご理解とご協力のお陰であると感謝致しております。

今年は青年部会の力で、アウトブット第一弾として「紙管用語集」を作成する予定でございます。

今後も各研修会、見学会等各事業を展開し、部会員各位にとって有意義な活動を行う所存でございます。

皆様のご理解とご協力を更にお願ひさせて頂きまして新年のご挨拶とさせて頂きます。

活動報告

平成一四年一〇月四日「部会」及び「東京パック」見学会。

青年部会を去る一〇月四日、東京「航空会館」で一三名の参加を得て開催致しました。

今回の部会では、「紙管用語集」第一回編集を終え、部会内で意見交換を行い承認を得ることが出来ました。翌日には、東京パック2002を見学致しました。

紙管用語集・計画表

〇二年	〇三年
八月	編集委員の選出・進め方意見交換
九月	第一回編集
一〇月	編集形態の承認伺い・部会内意見交換
十一月	第二回編集
十二月	第二回進捗報告・部会内意見交換
一月	第三回編集
二月	「成り行き」
三月	「成り行き」
四月	「成り行き」
五月	編集委員から部会長へ提出 (編集委員解散)
六月	青年部総会にて完成品(第一版)決議
七月	全国紙管工業組合で監修いただくべく 上申
八月	印刷準備・小冊子化・配布



【合同研修会開催の報告】

毎年秋に開催しています研修会を、去る一〇月一七日に名古屋市のルブラ王山にて、開催いたしました。

今年のテーマは、その取得が大変大きな流れとなってきたISOを取り上げました。ご承知のように組合員で、既にISO9001番や14001番を取得されている企業もありますが、まだ多くの組合員企業では、取り組まれていないのが実情です。

ISOについてよく耳にすることは、その取得には大変な労力と費用を覚悟しないとできないというもので、小規模な企業にとっては二の足を踏む状況ではないかと思えます。そこで実際にISO認証の業務をされている第一線の方を講師にお迎えして、ISO取得のツボを伝授して頂くことと企画しました。

研修会は第一部をJRA・QAセンター審査管理部部長高間氏にお願いし、「ISO導入の実践的手法」というテーマで、ISO認証取得の基本的な考え方について、また第二部では実際にISO14000を取得された日本化工機材(株)品質管理部アシスタントマネージャー細野氏に、「ISO14001取得における成功例、失敗例、得意例」のテーマで、実際に現場で何が起きていたかについて話をさせて頂きました。

研修会当日は、組合員二六社四一名、原紙工業組合八社十二名、代理店七社一一名、報道二社二名の大変多数の参加をいただき、大変有り難うございました。委員一同ホッとすると同時に、今回の研修会に向けて皆様のお役に立つテーマを探していこうと考えています。

技術情報委員会委員一同

環境に配慮した

無可塑剤型

紙管用接着剤

ボンドCNシリーズ

ボンドCN140 ボンドCN150

コニシ株式会社 (ボンド事業本部)

本 部 / TEL.06-6228-2951
東京支店 / TEL.03-5259-5734



昭和高分子の
紙管用接着剤

ポリゾール



昭和高分子株式会社
取締役社長 山村敏夫

本 社 〒101-0054
東京都千代田区神田錦町 3-20
電話 03-3293-8944 (代表)
支 店 大阪・名古屋・仙台・福岡
営業所 富士・高松
工 場 伊勢崎・高崎・老田・大阪

先日は、全国合同研修会にて「ISO9001及ISO14001導入セミナー」をご清聴頂きまして、誠にありがとうございました。

今回は、セミナーにご参加いただけた方々のために紙面をお借りし、ご説明申し上げます。

現在、日本においてISO9001の適合組織数は約三三〇〇〇件、

ISO14001では約一五〇〇件です。

そのうち、パルプ・紙・紙製品業界は

ISO9001が三六九件と全体の約一％、

ISO14001が二三六件と全体の約二

％となっております。

近年の申請傾向は、ISO14001が増加し、一〇名前後の企業が積極的に取得しています。

各企業が取得された主な理由は次の通りです。

1 コストの低減

2 顧客、親会社、官公庁等の要望（取引上必要）

3 企業イメージの向上

4 地域及び、地球環境への配慮

次にISO9001とISO14001

の特徴を述べてみます。

●ISO9001と特徴といましては、

1 システム、仕組みで保証する（安定した保証が可能 となる）

ISOは、全てを個人技に依存する仕組みではありません。基本として守らなければならぬことを明らかにし、それを守る事によって、お客様にはきちんとしたものをお渡しできるようにします。

しかし、全てを仕組みに任せると企業が今まで培ってきた技術を埋もれてしまうおそれがあります。ISOでは、手順の範囲及び詳しくは「その仕事を行う人に相応するように記述すること」と述べています。

この事から各企業の業種、業態及び従業員にあったマニュアルを作ることが大切です。

2 責任・権限及び相互関係の明確化（仕事の効率化）

だれの権限、責任及びどの様な指揮、命令系統で業務を遂行するかを明らかにすることは、業務を効果的にすすめる上では非常に大切なことでもあります。

3 文章による指示（技術の蓄積・伝承）

ISOは、規格が要求する文書化された手順と組織（自社）が必要と判断した文書に従って仕事をするようにと記述してあります。文章に書くという事は、企業のノウハウをきつちりと伝えていくことにあります。

4 六ヶ月毎（あるいは一年毎）の定期審査があるのを、システムの継続の停滞に対する歯止めとなります。

ISOの認証を受けると、半年毎（あるいは一年毎）に、効果的に運用されているかまたシステムは引き続き有効であるかを確認するために、定期審査があります。

守ることの重要性を徹底するには、非常によい機会であります。

●ISO14001の特徴

1 私達の住む地域及び地球環境をこれ以上悪化させずに維持し、継続的改善を進める仕組みを規定した国際規格。

企業が特定した環境側面を基に、環境に対する方針を決め、それらに基づいて目的目標を定めて実行し、達成、見直しを進めていくための会社の組織、その中で働く全ての人の責任と権限、経営資源、仕事の進め方、手順を含むものです。

要するに、「地域にやさしい組織」「地球にやさしい組織」であるために何をしなければならぬか、どのような活動をしなればならぬかを規定したものです。

見方を変えると、排出物や不良品など意図しない副産物がこの規格の対象であり、これらの発生を抑制あるいはなくす事が地域、地球にやさしい活動となるということです。

無理、無駄の排除、失敗コストの低減、環境上のリスク管理などを行うなどであり、

言いかえれば、組織として損を減らす、損をしないために活動するということです。

●審査機関を選択するポイントとしては

1 企業が他の国際規格を取得するとき、受審査機関が様々な国際規格に対応できる認証業務を行っているのか。

QS9000、HACCP、9000等

営業拠点を複数持ち、審査員が常駐しているか

2 交通費、移動費、宿泊費の問題

見積り時の審査費が途中で変更（追加請求）しないか

3 見積りのサーベイランス一回分が二回分か

4 三年毎の更新料はいくらか

5 審査員の専門性

6 企業の出向者が審査員として登録されている場合、機密保持が可能か

7

ISO9001・14001に対するお問い合わせはJIA-QAセンターまでよろしくお願い致します。

なお、審査費用は、審査対象人数が一名、九名までの場合ISO14001では九万円、一五〇万円前後、ISO9001では、七五万円、一五〇万円前後になります。

東京本部（担当：深町）

TEL:03-5570-9561

FAX:03-5570-9566

名古屋営業所（担当：田中）

TEL:052-551-9201

FAX:052-551-9203

大阪営業所（担当：野里）

TEL:06-6644-9092

FAX:06-6644-9086

福岡営業所（担当：太田）

TEL:092-474-9060

FAX:092-474-9044

北海道営業所（担当：石垣）

TEL:011-271-9901

FAX:011-271-9902

福山製紙株式会社

代表取締役社長
中川雅夫

〒532-0031 大阪市淀川区加島2-2-1
TEL.06-6301-2131 FAX.06-6301-2919

包装と物流の新しい可能性を探る



本社 〒530-0001 大阪市北区梅田2-5-25
梅田阪神第一ビルディング (06)6345-2371
ホームページ <http://www.rengo.co.jp/>

「安全について」

生田鉄工株式会社 曾我 哲夫

製造メーカーではいつも事故が起きないよう労災のお世話にならないよう、安全について注意しているのですが、どこまで環境整備をするか（機械設備の安全性の向上と社員教育）、終わりのない挑戦が続くのだと思います。

私たち機械メーカーも、例えば、一・溶接時の目の保護、二・サンダー使用時の目の保護、三・各工作機械（ボール盤、旋盤、フライス盤等）捜査時の巻き込まれ事故、四・腰痛管理（これは機械屋には特に多い）等々、安全について気を付けなければならないことが義務化されている事も含めて多々あります。大体、その対応は三種類に分ける事が出来るのではないかと思います。

A・防護用品を使用して安全対応する場合（前記一・二）

B・機械の方の防護装置の設備を義務化されている場合（プレス機械等一部の工作機械）

C・人が意識だけで安全行動しなければならぬ場合（三・四）です。

Aはこの作業をする時は必ずそれぞれ防護用品等を使用しないと自分の身体に悪いという事を身体で理解しているのと、物を使用するのでそれだけで多分気持ちが引き締まるのだらうと思いますが事故は少ないようです。

問題なのがCです。三と四でもその注意の仕方は全然違うのですが、三が事故につながる一番気をつけなくてはならない項目です。

機械での巻き込まれ事故は緊張感の持続が出来ないと起き易いものです。怪我をした人に何故？と聞いてみると大体、ついフラフラと手を出した、魔が差したとしか思えない、

と言う答えが返ってきます。私流に勝手に解釈すると、これは人間の気持ちの中で好奇心

と恐怖心とのせめぎ合いの中で好奇心が勝った場合に起きるのではないかと思います。作業をしている時は集中してじーっと一点を凝視している事が多いのですが、その時回転体が高速で回っているが故に目の錯覚で回転体が止まっているように見えてきます。それでつい、止まっているから大丈夫、ちよつと触ってみようという好奇心に似た気持ちが出てきて手が出るのではないかと思います。別の言い方をするとこれが慣れで、一番怖いものです。恐怖心がいかに持ち続けるようにさせる方法を考えることが重要で、これはスバイラル紙管の製造時にベルトに指を挟まれる事故と似た心理状況ではないかと思えます。トラブルが起きてその修正について手が出て巻き込まれたというのが殆どなのですが、一点集中と慣れできてつい恐怖心が少なくなってきた所での事故という点で共通すると思えます。スバイラルの場合は基本的には力バーをしてベルト部を手が入らないように覆ってしまうことが安全対策としてベストでしょう。作業性が悪いから力バーをしないではなく、トラブルが起きたらまず機械を止めるといった基本動作を徹底させる事が一番大事だと思います。

四は腰の入れ方、物を持つ要領、年齢を考えた行動が出来ないとぎっくり腰などが起き易く、当社でも腰痛者が多くて労基所から指導を受けたことがあります。朝のラジオ体操等をさせて下さい、というものでした。がやはり準備体操で身体をほぐすのが一番です。

実際には、何れにしろ個人が注意する事が一番必要で、尚且つ、周りから絶えず注意を喚起するという今の手法を、続けていくことしかないのですが、これからは、絶えず、事故りでありたいものです。

としかないので、これからは、絶えず、事故りでありたいものです。

大和板紙株式会社

代表取締役社長
北村光雄〒582-0004 大阪府柏原市河原町5-32
TEL 0729-71-1445 FAX 0729-71-1449中芯原紙、紙管原紙
美粧段ボールケース

株式会社 岡山製紙

取締役社長 佐藤 勇

〒700-0845 岡山市浜野1-4-34
TEL. (086) 262-8750
FAX. (086) 264-4943HAYASHIBARA
GROUP

新開発

HMノールCK-661 ■ 耐熱紙管用
寸法安定性良好スライダーKS ■ 完全水性
紙管用すべり剤

紙管用接着・すべり剤製造販売

株式会社 森川商店

【テクノセンター】草津市馬場町字岩川原1200-39
TEL: 077-563-8874 FAX: 077-563-8894

セキスイエスダイナ株式会社

環境に優しい 紙管用接着剤



大きく育てよう。一市場に学び、可能性にチャレンジ

〒541-0058 大阪市中央区南久宝寺町2-2-9(船場フジビル)
Tel: 06(6261)9783 Fax: 06(6261)0815

二〇〇二東京国際包装展「東京バック二〇〇二」出展報告

Tokyo International Packaging Exhibition 2002

日本化工機材株式会社 大澤浩一郎

弊社にとりまして、一二回目の出展となりました「東京バック二〇〇二」では、前回から女性を中心とした実行委員会を作り、およそ半年前の四月に実行委員会の人事を発表。五月には出展場所も決定したが、今回は最後まで近隣の出展会社の発表はなかった。説明要員述べ約四十人。費用対効果だけを考えると決して安い出費とは言えない。

前回の来場者数に対する確約率約一〇〇%に気を良くし、今回は「紙製品」「化成品」と言う区切りをやめ、「物流」を中心に展示したが、残念ながら前回ほどの反響はなかった。来場者データを見ても、新規の来場者が極端に減った。名刺数も前回の約七〇%程であった。また、海外からの来場者も前回の半分程度、次回からは小間数を減らし、専門に絞った展示会への出展も考えたい。全国紙管工業組合の皆様、製紙、流通等業界の方々からも沢山ご来場頂き、この場をお借りして厚く御礼申し上げます。

〈テーマ〉

「包装の進化／人と地球のために」

〈弊社コンセプト〉

「環境への思いやり Eco Solution」

〈開催期間〉

〈入場者数〉

五日間延べ 二一〇、三七五人 内国内二〇二、九八一人

〈弊社来場者数〉

(名刺数のみ) 七七一枚 内海外一八人

(総費用) (人件費除く) 約二七〇万円

●紙管原紙統計表

(数量t・金額百万円)

年月	生産	出荷				月末在庫
		計	販売		その他	
			数量	金額		
平成10年	310,189	307,013	273,260	17,702	33,753	19,992
11年	307,670	309,643	274,743	17,460	34,900	18,071
12年	313,845	313,200	279,401	17,560	33,799	18,716
13年	306,083	300,718	268,677	16,536	32,041	21,837
14年 4月	26,433	25,387	22,349	1,319	3,038	23,351
14年 5月	24,214	25,017	21,774	1,276	3,243	22,548
14年 6月	26,010	25,484	22,352	1,313	3,132	23,074
14年 7月	26,750	27,396	24,082	1,389	3,314	22,428
14年 8月	23,406	24,042	20,841	1,209	3,201	21,792
14年 9月	26,559	25,683	22,838	1,323	2,845	22,668

電球型蛍光灯 (Ultralamp)

全国紙管工業組合が特約いたします。高度電気メーカーの半額以下です

オーストラリア生まれ、性能は世界で評価されています
・白熱電球に比べ、寿命は約8倍、電気代は約1/5のエコランプです。
性能は一流で、価格は業界トップクラスの値頃化、普及促進を担います
・品種を効率的な「Type D」と電球色、昼白色、昼光色に絞り、世界販売で超普及価格を実現しました
レベルアップした2000年度版、ISO9001の品質システムでの製造体制
・英国のSGS社から認証されたUltralite社中国工場で製造されています
UltralampはUSPATとUKPAT取得インバータ回路技術専門メーカー製です
・世界の有力照明企業にもOEM販売をしている「しっかり技術」を持っています

商品規格			
品番	ML88-100E26-BD 昼光色	ML118-100E26-BD 昼光色	IL20B-100E26-BD 昼光色
	ML88-100E26-BN 昼白色	ML118-100E26-BN 昼白色	IL20B-100E26-BN 昼白色
品番	ML88-100E26-BL 電球色	ML118-100E26-BL 電球色	IL20B-100E26-BL 電球色
	ML88-100E26-BL 電球色	ML118-100E26-BL 電球色	IL20B-100E26-BL 電球色
外径 (mm)	47	47	52
全長 (mm)	124	129	161
全光束 (lm)	440	660	1300
消費電力 (W)	8	11	20
定格寿命 (h)	8000	8000	8000
価格 (円)	520	550	550

大量ご注文の場合はご相談させていただきます。お問い合わせ・ご注文は組合事務局まで

特許出願中

新無可塑剤型
紙管用接着剤
A-560シリーズ



アイカ工業株式会社
東京本社 化成品カンパニー営業部
東京都練馬区豊玉北6-5-15 アイカ東京ビル
☎03-5912-2774



日本板紙共販株式会社
代表取締役 堀川澈二

紙管用接着剤

コニシ株式会社 代理店

株式会社 旭 栄

大阪市北区天神橋1-1-1 電話 06-6354-0356

レンゴー(株)大坪社長の 新年記者会見の示唆するもの

全国紙管工業組合専務理事 田中四郎
田中紙管株式会社

年が代ると業界新聞には、業界団体や各社の代表の年頭所感が多く掲載されていますが、段ボール業界の改革について語っておられるレンゴー(株)大坪清社長の言葉の中から二、三取り上げて私なりの考えを述べてみたいと思います。

価格は、供給曲線と需要曲線の交わる所で決まると指摘されています。即ち、価格が上がれば売りたいと思う人が増加し、下がれば売りたいと思う人が減少する。価格が上がれば買いたいと思う人が減少し、下がれば買いたいと思う人が増加する。そのバランスによって価格が決定される。この理屈の成り立つためには幾つかの条件が必要でしょう。その条件とは、購入価格決定のメカニズムの透明性と販売価格の公開性であります。

この事を我々紙管業界と段ボール業界で比較すると、後者の方が生産設備の統一化や原価計算の単純さによって、透明性が高いと言えます。最近の物価指数の推移から見れば紙管の価格下落が他の製品に比べて大きい事は、需要家企業の構造改革によって購入価格決定のメカニズムの透明性が上がって来ている事も見逃せないと思います。今後、ネット購入や入札制等の導入によって、この傾向が更に進むと思われれます。

次に今年の段ボール業界の改革のポイントはシミュレーター「新結合の理論」とリカードの「比較論理の原則」が必要とあります。

前者は、従来技術を結合させる事によって新しい技術を創り出す事だろうと思います。クロネコヤマトが路線貨物便と郵便小包を合わせて、宅急便の市場を開発したような事でしょう。通信販売によって段ボールの需要が伸びた事も入るかも知れません。最近、花王から紙管を使った粘着ロール付きの掃除機を発売しました。粘着テープの捲き芯に紙管を使う事は一般的ですが、紙管の表面数層に剥離紙付きの粘着紙をスパイラル状に捲きそれを粘着ロールに使用し、塵が付着すれば一層剥がして何回も粘着ロールとして使用する製品でした。

彼は、経済発展をもたらす新結合として次の五つの場合があると言っています。

1. 新しい財貨(新製品など)の生産・販売
2. 新製法の導入(科学的に新しい方法に基づく必要はない)
3. 新しい販路の開拓
4. 原料あるいは半製品の新しい供給源の獲得
5. 新しい組織の実現

後者の理論は、魔法のような理論で、私にはよく理解出来ませんが、専業化(その会社にとって相体的に生産性の高い製品に特化する事)によってメリットがあると言ふ事ではないかと思いますが、大坪社長にお会いしてよくお聞きしようと思っています。リカードの理論は、昨年日経新聞にシリーズで解説されているようですが、それを読んでもよく解りませんでした。

我々の業界も、最近の閉塞感から脱皮するための構造改革が必要な事は、皆様お感じの事だと思いますが、どのように改革を進めるべきかの考え方の参考にもなれば幸いです。

●青年部会● 開催の御案内

今回は、二回の編集作業を行いかかり形となって参りました「紙管用語集」の審議・検討を中心とし、次回の研修会についての審議、情報交換及び意見交換等を行ないます。

なお、懇親会・親睦ゴルフも下記要項にて行います。何卒ご出席を賜ります様、宜しくお願い申し上げます。

●日時 平成十五年四月十一日(金)

15:30-17:00

●場所 アイリス愛知 二階

「さくらん」会議室

名古屋市中区丸の内二一五

TEL(052) 223-3751

●議題

- ①「紙管用語集」についての審議。
- ②次回研修会についての審議。総会の日程調整。
- ③情報交換及び意見交換。

●ゴルフ

●日時 平成十五年四月十二日(土)

●場所 四日市カントリー倶楽部

三重県四日市市城町六四〇

TEL(0593) 37-1111

新規会員を募集しております。

詳しくは組合事務局までお問い合わせ下さい